

Zahnriemenscheiben

Profile

- K 1,5
- K7
- T 2 Normal- u. SE-Lücke
- T 2,5 Normal-, SE- u. O-Lücke
- T 5 Normal-, SE- u. O-Lücke (1)
- T 10 Normal-, SE- u. O-Lücke (1)
- T 20 Normal-, SE- u. O-Lücke (1)
- AT 3 Normal- u. O-Lücke
- AT 5 Normal-, SE- u. O-Lücke (1)
- AT 10 Normal-, SE- u. O-Lücke (1)
- AT 20 Normal- u. O-Lücke (1)
- ATP 10
- HTD 3 (3 M) Conti-Lücke
- HTD 5 (5 M) Conti-Lücke
- HTD 8 (8 M) Conti-Lücke
- HTD 14 (14 M) Conti-Lücke
- PGGT 2 MR (Gates – Power Grip)
- PGGT 3 MR (Gates – Power Grip)
- PGGT 5 MR (Gates – Power Grip)
- S3M (Super-Torque) Conti-Lücke
- S5M (Super-Torque) Conti-Lücke
- S8M (Super-Torque) Conti-Lücke
- MXL (0,08")
- XL (1/5") (2)
- L (3/8") (2)
- H (1/2") (2)

(Modulverzahnungen auf Anfrage)

(1) auch als Spurzahnscheiben

(2) ISO 5294 3.1 (Evolventen-Zähne)

Abmessungen (abhängig von Profil / Zähnezahl)

- | | |
|--------------------------------------|--------|
| ▪ kleinster verzahnbarer Durchmesser | 7 mm |
| ▪ größter verzahnbarer Durchmesser | 325 mm |
| ▪ maximale Verzahnungslänge | 300 mm |
| ▪ minimaler Bohrungsdurchmesser | 3 mm |

Andere Abmessungen auf Anfrage.

Standard Synchronscheiben

- siehe Liste „Synchronscheiben Lagerprogramm“

Synchronwellen

- siehe Mulco Katalog (teilweise ab Lager verfügbar)

Umarbeitung von Synchronscheiben aus dem Lagerprogramm

- Umarbeitung nach Kundenangabe

Befestigungselement Boqa (ehem. ATEF-X)

- siehe Produktinformation / Produktprogramm boqa (www.atef.de)

Spann-/Umlenkrollen

- Ausführung nach Mulco Lagerprogramm (teilweise ab Lager verfügbar)
- Sonderausführungen auf Anfrage

Lohnfertigung nach Kundenangabe * (Zeichnung)

CNC – Drehen (Radkörper, Spannrollen, ...)

- drehen bis \varnothing 330 mm (andere Abmessungen auf Anfrage)
- Bearbeitung mit angetriebenen Werkzeugen

Nuten / Innenprofile

Herstellung sämtlicher Nuten und Profile nach Zeichnung

Bohr- / Fräsarbeiten

Werden durch uns auf modernsten CNC-Bearbeitungsanlagen, in höchster Qualität ausgeführt

Montage

- Montagearbeiten
- Montage von Lagern und / oder Befestigungselementen

Oberflächenveredelung

- Beschichtungen in allen gängigen Verfahren über zuverlässige Spezialbetriebe

Verbindungstechnik

Laserschweißen und Alu-Hartlöten für ihre Verbindungsprobleme

Laserbeschriften

* teilweise mit Unterstützung namhafter Partnerbetriebe